



COLD ROLLING STAINLESS STEEL PLANT

DWG No.	SHEET	OF	ASSEMBLY DWG No.	MARK
DWG No.	PAGE			REV.

180 f7	-0,043 -0,083
170 H8	+0,063 0,000
fitsize	tolerance

Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt und beinhaltet vertrauliche Informationen der ANDRITZ AG. Jeder Partner bestätigt mit der Annahme dieser Zeichnung ausdrücklich, dass er diese Zeichnung weder kopieren, noch vervielfältigen oder dritten Personen zugänglich machen wird, es sei denn, dies geschieht mit der ausdrücklichen Zustimmung der ANDRITZ AG oder einer ihrer Tochtergesellschaften.
ANDRITZ AG

Copyright notice
This drawing constitutes confidential and proprietary information of ANDRITZ AG. Any party accepting receipt of this drawing does so on the express understanding and agreement that it will neither copy, reproduce, disclose to third parties or use this drawing for any purpose other than those expressly agreed to by ANDRITZ AG or one of its affiliates.
ANDRITZ AG

JIS-CAPL	Kennwort/ Order Code	Aend.-Ind. Revision	Datum Date	Name Name	Planquadrat, Aenderungstext Quadrant, Description	Aend.-Ind. Revision checked	Datum Date	Name Name																	
		Erstellt Drawn by	2004-12-09	Goesch		Original Origin	3 OK 89921	IDENT																	
		Geprüft Checked	2004-12-09	Martinyan		Ersatz fuer Replaces																			
		Geprüft Checked																							
92-97538/0	Auftrags-Nr./ Order Number	Massstab Scale	Benennung/ Title	Zeichnungs-Nr./ Drawing Number		Aend.-Ind. Revision	Sprache Language	Blatt Sheet																	
		1:2,5	DECKEL COVER	3 OK 94364				von of																	
				D=225/138,5 x 29		CAD OK-BK.JIS-CAPL.402.02.DECK.2 D1																			
		Werkstoff Material	S235JO	Masse Weight	2.2 kg	Gruppen-Nr. Group Number																			
Allgemein- Dimensionen Variation		ISO 2768-mk (Maschinenbau) (Construction of machines)	ueber/over bis/ to	0,5 6	± 0,1	6 30	± 0,2	30 120	± 0,3	120 400	± 0,5	400 1000	± 0,8	1000 2000	± 1,2	2000 4000	± 2	4000 8000	± 3	8000 12000	± 4	12000 16000	± 5	16000 20000	± 6
ISO 13920-BA-F (Stahlbau) (Steel construction)		ueber/over bis/ to	0 30	± 1	30 120	± 2	120 315	± 2	315 1000	± 3	1000 2000	± 4	2000 4000	± 5	4000 8000	± 6	8000 12000	± 7	12000 16000	± 8	16000 20000	± 8	over 20000	± 9	